

Musteraufgaben für Maschinen und Anlagenführer

Vorgaben der Ausbildungsverordnung:

§ 9

Abschlussprüfung

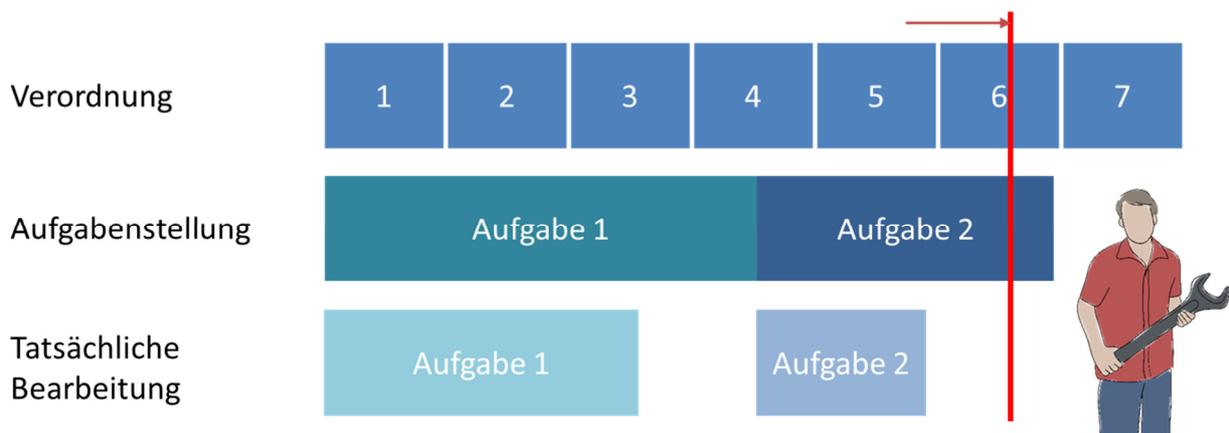
(1) Die Abschlussprüfung erstreckt sich auf die in der Anlage aufgeführten Fertigkeiten und Kenntnisse sowie auf den im Berufsschulunterricht vermittelten Lehrstoff, soweit er für die Berufsausbildung wesentlich ist.

(2) Der Prüfling soll im praktischen Teil der Prüfung in höchstens **sieben Stunden bis zu zwei praktische Aufgaben** durchführen. Hierfür kommen insbesondere in Betracht:

1. Einrichten, in Betrieb nehmen und Bedienen einer Maschine oder Anlage,
2. Umrüsten, in Betrieb nehmen und Bedienen einer Maschine oder Anlage oder
3. Durchführen einer vorbeugenden Instandsetzung einschließlich der Inbetriebnahme.

Dabei soll der Prüfling zeigen, dass er Arbeitsabläufe planen, Werkzeuge, Betriebs- und Hilfsstoffe festlegen, Messungen durchführen, technische Unterlagen nutzen, Prozesse steuern, Qualitätsprüfungen, Maßnahmen zur Sicherheit und zum Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie zum Umweltschutz durchführen kann. Bei der Aufgabenstellung ist der Ausbildungsschwerpunkt nach § 4 Abs. 1 zu berücksichtigen.

- Die maximale Prüfungszeit von 7 Stunden darf nicht überschritten werden.
- Die geplante Prüfungszeit sollte für 6 bis 7 Stunden ausgelegt sein.
- Prüfungsteilnehmer können die Zeitvorgaben unterschreiten



Der Ausbildungsbetrieb stellt Maschinen, Anlagen, Werkzeuge und Materialien für die Durchführung der ein bis zwei Prüfungsaufgaben aus drei möglichen Prüfungsvarianten zur Verfügung. Die Aufgabenstellung soll vor der Prüfung mit dem Prüfungsausschuss abgestimmt werden.

Daher hat die IHK Trier Musteraufgaben für die drei Prüfungsvarianten vorbereitet. Diese Aufgabenstellungen können durch Funktionsbeschreibungen, betriebliche Unterlagen und Fotos für den Prüfungsausschuss ergänzt werden.

Prüfungsaufgaben Abschlussprüfungen 20__

Firma

Praktische Aufgabenstellung/en

Aufgabe 1 oder 2

Einrichten, Inbetriebnehmen und Bedienen einer Maschine oder Anlage

Maschinen- oder Anlagenbezeichnung _____

Beispieltext:

Vor Produktionsbeginn ist die Anlage _____ einzurichten und in Betrieb zu nehmen. Nach der Inbetriebnahme bedienen Sie die Anlage in der laufenden Produktion. Stellen Sie bitte den Materialfluss sicher und führen Sie die regelmäßigen Qualitätskontrollen durch. Reagieren Sie auf eventuelle Ereignisse und Störungen.

1.1 Planung, Richtzeit: 60 Min.

- Planen Sie Ihre Arbeitsschritte und Materialien. Erklären Sie die Funktionsweise von einzelnen Maschinenteilen und die Gesamtzusammenhänge.

1.2 Durchführung, Richtzeit: 2 h

- Alle notwendigen produktionsvorbereitenden Maßnahmen durchführen.
- Materialien und Werkzeuge bereitstellen.
- Beschicken und Bedienen der Anlage unter Berücksichtigung des Produktionsauftrags.
- Überwachen der Anlage in der Produktion und Reaktion auf Störungen.
- Durchführung von Qualitätskontrollen.
- Durchführung notwendiger Dokumentationen.
- ...
- *Schicht-Übergabe*

Prüfungsaufgaben Abschlussprüfungen 20__

Firma

Praktische Aufgabenstellung/en

Aufgabe 1 oder 2

Umrüsten, Inbetriebnehmen und Bedienen einer Maschine oder Anlage

Maschinen- oder Anlagenbezeichnung _____

Beispieltext:

Bei der Produktionsanlage _____ steht ein Produktwechsel an. Bitte rüsten Sie die Anlage um und nehmen Sie die Anlage in Betrieb. Nach der Inbetriebnahme bedienen Sie die Anlage in der laufenden Produktion. Stellen Sie bitte den Materialfluss sicher und führen Sie die regelmäßigen Qualitätskontrollen durch. Reagieren Sie auf eventuelle Ereignisse und Störungen.

2.1 Planung, Richtzeit: 60 Min.

- Planen Sie Ihre Arbeitsschritte und erklären Sie die Funktionsweise von einzelnen Maschinenteilen und die Gesamtzusammenhänge.

2.2 Durchführung, Richtzeit: 2 h

- Alle notwendigen vorbereitenden Maßnahmen für die Umrüstung durchführen.
- Materialien und Werkzeuge bereitstellen.
- Beschicken und Bedienen der Anlage unter Berücksichtigung des Produktionsauftrags.
- Überwachen der Anlage in der Produktion und Reaktion auf Störungen.
- Durchführung von Qualitätskontrollen.
- Durchführung notwendiger Dokumentationen.
- ...
- *Schicht-Übergabe*

Prüfungsaufgaben Abschlussprüfungen 20__

Firma

Praktische Aufgabenstellung/en

Aufgabe 1 oder 2

Durchführen einer vorbeugenden Instandsetzung einschließlich der Inbetriebnahme

Maschinen- oder Anlagenbezeichnung _____

Beispieltext:

An der Produktionsanlage _____ steht eine vorbeugende Wartung an.
Bitte überprüfen Sie das *zu wartende Bauteil.....* und nehmen Sie die Anlage nach der Instandsetzung wieder in Betrieb.

2.1 Planung, Richtzeit: 60 Min.

- Planen Sie Ihre Arbeitsschritte und erklären Sie die Funktionsweise von einzelnen Maschinenteilen und die Gesamtzusammenhänge.

2.2 Durchführung, Richtzeit: 2 h

- Alle notwendigen vorbereitenden Maßnahmen für die Instandsetzung durchführen.
- Materialien und Werkzeuge bereitstellen.
- Überprüfen der Baugruppe
- Verschleißbauteile ausbauen und ersetzen
- Durchführung von Qualitätskontrollen.
- Durchführung notwendiger Dokumentationen.
- ...